

Schweißzertifikat

Nr. 94622042/Lz

In Übereinstimmung mit EN 1090-1 Tabelle B.1, wird hiermit folgendes erklärt:
Hersteller und Herstellwerk haben den Nachweis erbracht, dass die Anforderungen der Europäischen Norm EN 1090-2 für Schweißarbeiten von tragenden Stahlbauteilen erfüllt werden.

Hersteller	Lichtwerbung Greiner jun. GmbH Dr.-Kleber-Str. 2-2a 92536 Pfreimd
Herstellwerk(e)	Werk 2, Wernberger Str. 43, 92536 Pfreimd
Norm	EN 1090-2:2008 + A1:2011 (DIN EN 1090-2:2011-10)
Ausführungsklassen	EXC 1 bis EXC 3 nach EN 1090-2
Schweißprozesse	135 – Metall-Aktivgasschweißen (tMAG) 141 – Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)
Grundwerkstoffe	S235, S275, S355 gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabellen 2 und 3; Nichtrostende Stähle gemäß Normen nach EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Dipl.-Ing. Josef Bauer geb. am 01.05.1965 Schweißfachingenieur, EWE
Unterstützung der Schweißaufsicht	Claus Fischer, geb. am 29.10.1974, Schweißfachmann, EWS Josef Riedl, geb. am 07.12.1967, Schweißfachmann, EWS Rassmann Rainer, geb. am 04.02.1989, Schweißfachmann, EWS
Tag der Erstaussstellung	28.10.2014
Nächste Überwachung	IV. Quartal 2015
Gültigkeit	Dieses Schweißzertifikat gilt nur in Verbindung mit dem Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nr. 0780-CPR-143302 und nur solange dieses Gültigkeit hat, längstens jedoch bis zum nächsten Überwachungstermin.
Bemerkungen	Die vorgenannten Schweißprozesse dürfen nur durch qualifizierte Schweißer entsprechend EN 1090-2 Punkt 7.4.2 und mit qualifizierten Schweißverfahren entsprechend Tabelle 12 ausgeführt werden. Die Voraussetzungen für die Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen liegen vor für: Hr. Josef Bauer

Nürnberg, 28.10.2014

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH
Tillystraße 2 • 90431 Nürnberg




Dipl.-Ing. (FH) Franz Lorenz
stellv. Leiter der Überwachungsstelle

www.tuv.com